

# **4. Estado de Variación en la Hacienda Pública / Patrimonio**



**Cuenta Pública 2018**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
(Pesos)

MUNICIPIO DE EL ORO 0022

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2018

Concepto (3)	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido (4)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores (5)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado del Ejercicio (6)	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio (7)	Total (8)
<b>Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2017 (9)</b>	<b>48,180,048.41</b>				<b>48,180,048.41</b>
Donaciones de Capital	48,180,048.41				48,180,048.41
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0.00				0.00
<b>Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2017 (10)</b>		<b>171,847,822.81</b>	<b>-4,619,988.99</b>		<b>167,227,833.82</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		171,847,822.81	-4,619,988.99		-4,619,988.99
Resultados de Ejercicios Anteriores		0.00			0.00
Revalúos		0.00			0.00
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		0.00			0.00
<b>Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2017 (11)</b>				<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria				0.00	0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				0.00	0.00
<b>Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2017 (12)</b>	<b>48,180,048.41</b>	<b>171,847,822.81</b>	<b>-4,619,988.99</b>	<b>0.00</b>	<b>215,407,882.23</b>
<b>Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2018 (13)</b>					
Donaciones de Capital	0.00				0.00
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de Capital	0.00				0.00



AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021

PRESIDENCIA

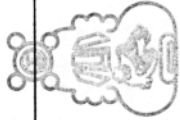
*[Signature]*  
PRESIDENTE MUNICIPAL  
L.D. MARCO ANTONIO BARRANCO SANCHEZ



AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021

SINDICATURA

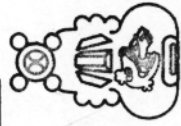
*[Signature]*  
SINDICO MUNICIPAL  
PROFA. MARIA LOURDES CARPIO MEJIA



AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021

SECRETARIA DEL  
AYUNTAMIENTO

*[Signature]*  
SECRETARIO  
P.L.D. OMAR JONATAN RUIZ RODRIGUEZ



AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021

TESORERIA

*[Signature]*  
TESORERO MUNICIPAL  
L.C. VALENTE MEJIA AVILA



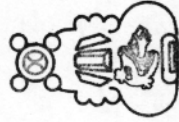
**Cuenta Pública 2018**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
**(Pesos)**

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2018

MUNICIPIO DE EL ORO 0022

Concepto (3)	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido (4)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores (5)	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado del Ejercicio (6)	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio (7)	Total (8)
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0.00				0.00
<b>Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2018 (14)</b>		<b>-4,631,005.99</b>	<b>-5,687,480.29</b>		<b>-10,318,486.28</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		-10,307,469.28	-10,307,469.28		-10,307,469.28
Resultados de Ejercicios Anteriores		4,619,988.99	4,619,988.99		-11,017.00
Revalúos		0.00	0.00		0.00
Reservas		0.00	0.00		0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		0.00	0.00		0.00
<b>Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2018 (15)</b>				<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria				0.00	0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				0.00	0.00
<b>Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2018 (16)</b>	<b>48,180,048.41</b>	<b>167,216,816.82</b>	<b>-10,307,469.28</b>	<b>0.00</b>	<b>205,089,395.95</b>

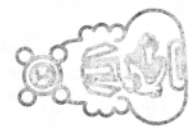
"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



**AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021**

**TESORERÍA**

TESORERO MUNICIPAL  
L.C. VALENTE MEJIA AVILA



**AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021**  
**SECRETARÍA DEL  
AYUNTAMIENTO**

SECRETARIO  
P.L.D. OMAR JONATAN RUIZ RODRIGUEZ



**AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021**

**SINDICATURA**

SINDICO MUNICIPAL  
PROFA. MARIA LOURDES CARPIO MEJIA



**AYUNTAMIENTO  
DE EL ORO 2019 - 2021**

**PRESIDENCIA**

PRESIDENTE MUNICIPAL  
L.D. MARCO ANTONIO BARRANCO SANCHEZ